小型動力ポンプ（B−３級）付積載車仕様書

魚沼市消防本部

第１章　総則

１　通則

（１）この仕様書は、魚沼市消防本部が平成２７年度に購入する小型動力ポンプ付積載車（以下「車両」という。）の艤装について、必要な事項を定めるものとする。

（２）車両の製作は、本仕様書によるほか 、道路運送車両法ならびに道路運送車両の保安基準、その他関係法令に適合し、緊急自動車として承認が得られるものとする。

（３）本仕様書に明記されていない事項であっても、車両としての機能及び操作上必要があるものについては、これら物品の取り付け等万全に施し、車両として速やかな活動と十分な性能が発揮できるように製作しなければならない。

２　登録申請手続き

（１）車両の納品前に、新潟陸運支局への車両新規登録検査事務に係る全部の事務手続きを行い、検査に合格しなければならない。

（２）緊急自動車届出申請を行い、緊急自動車として承認を得ること。

（３）積載品及び艤装品等について、届出や申請手続きが必要なものについては、全て受注者の責任において行うこと。

（４）登録に係る自賠責保険料、重量税、登録手続き費用、リサイクル料等の諸費用は、車両価格に含めず、別途請求すること。（入札価格には含めないこと。）

（５）次の書類をＡ４ファイルに綴じ２部提出すること。

ア　設計図書一式
イ　総務省で定める規格に適合した旨を示す表示の写し
エ　各種試験成績書
オ　諸元明細書
カ　各種取り扱い説明書
キ　保証書
ク　車検証の写し
ケ　緊急自動車証明証の写し

３　納車前点検整備

納車に際しては、艤装、積載品、装備品及び車両本体の各部について十分な点検整備を行うとともに、使用燃料等は全て満タン状態にして納車すること。

４　納車場所および台数

車両の納車場所は、魚沼市消防本部とする。

小型動力ポンプ付積載車の購入台数は、１台とする。

５　納車期限

車両の納車期限は、契約後 150 日以内とする。

６　取扱説明

受注者は、納車後関係者及び使用者に対し、車両、積載品、装備品等について取り扱い方法を説明すること。

７　保証期間

（１）車両の艤装関係の保証期間は、納車検収の日から２ヶ年とする。（シャシーメーカー保証を除く。）

（２）保証期間を問わず設計材料不良に起因する不具合発生の場合は、受注者の任において早急かつ無償で交換、又は修理を行うとともに、不具合を説明する書類を提出すること。

８　その他

（１）製作に伴う諸種の理由で本仕様書に変更を要するとき、或いは疑義が生じたときは、消防本部に連絡のうえ、その指示を受けること。

（２）受注者は、メーカーの公表した仕様及び艤装は万全に施すとともに、必要なものは良心的に製作すること。

（３） 設計、製作材料部品等について、特許及びその他権利上の問題が生じたときは、受注者においてその責任を負うこと。

（４） 車両の改造及び艤装にあたり工業所有権に関する法令に抵触する問題が発生した場合は、受注者において問題解決すること。

（５） 特許権使用等の費用については、受注者の負担とする。

（６） 本艤装を行うにあたり、契約後速やかに担当と打合せを行い仕様書に基づく艤装改造検討の書類を提出すること。

（７） 納品するときは、小型動力ポンプ付積載車として納車すること。

第２章　艤装

１　使用シャシー

使用シャシーは次の条件に満たすものでなければならない。

ア　ガソリンエンジン搭載で排気量 1,800CC 以上、４WD でオートマチック車とする。

イ　ハイルーフ、５人乗り、最大積載量 500kg 以上 2,000kg 以下とする。

ウ　パワーステアリング、リアワイパー、熱線及びエアコンを装備し寒冷地仕様とする。

エ　艤装電源は、ＡＣＣ連動とすること。

オ　スタッドレスタイヤを装着し納車すること。

カ　外部１００Ｖ入力用マグネット（磁石式）電源及びコードを取り付けること。

キ　車両後部に１２Ｖ入力用マグネット（磁石式）電源を２カ所取り付ける

こと。

ク　車内にずぼら充電器を搭載しバッテリーの充電ができる構造とすること。

ケ　後部乗務員席の安全を確保した上で、極力荷台容積を広くすること。

２　小型動力ポンプ等積載装置

（１）車両後部荷物室に小型動力ポンプ専用電動昇降装置を設け、吸管、背負子を固定積載でき容易に取り出せる構造とすること。

（２）小型ポンプ用充電器を車内で外部入力電源を使用できる構造とすること。

３　積載付属品関係

（１）後部座席と荷物室との間は、小型動力ポンプの燃料等の蒸気ガスが隊員席に流入しないよう隔壁板で隔離する構造とするが、中央部分に後方が確認できる透明な窓を取り付けること。
また、隊員席との空気の遮断を確実にすること。

（２）室内にとび口を取り付けるスペースを作ること。

（３）後部座席の隊員が乗降に支障ない位置に自動車消火器１本を取り付けること。

（４）管鎗、剣先スコップ、平バール、ノズル立て２個及び消火栓開閉器具が積載できる金具を設け、容易に取り出せること。

（５）車両前部グリル中央に、消防団章を取り付けること。

（６）後部座席の下に、収納ボックスを取り付けること。

（７）後部座席前部に、隊員の安全確保のため握りバーを設けること。

（８）吸管金具受け台を設け、ベルトで固定すること。

４　警報装置及び照明装置等

（１）赤色警光灯（標識灯付）(OSAKASAIREN　AD-ML-VA2-H 型又は同等品以上の性能を有するもの。）は、屋根前部中央に取り付け、標識灯はスモールランプ連動とすること。

（２）拡声装置付電子サイレンの操作部は、(OSAKASAIREN　TSK-5101 型又は同等品以上の性能を有するもの。）ダッシュ板、中央部に取り付けること。
音声合成装置付き、リモコン付きハンドマイクを付属すること。

（３）標識灯には指定した文字を黒色で表示すること。(詳細別紙)

（４）後部１２Ｖ入力用マグネット電源に取り付けることのできる、マグネット式の照明を２つ付けること。

（５）照明灯はＬＥＤとし、室内２灯、バックドア内側２灯を取り付けること。
（各スイッチを設けること。）

（６）各スイッチにはネームプレートを取り付けること。

５　塗装

（１）車体は根モール及びメッキ部品類を取り外した後、水研及び空研を十分に行い塗装密着を良好にしたうえ、朱色のアクリルウレタン二液型を用いて塗装後、熱風乾燥炉にて十分乾燥させること。

（２）車両前ドアの外側左右及び車体の屋根部分（対空表示）には「魚沼市消防団」と、車両前部助手席側ボンネット部分には車両配置地区名「西名」と表示すること。(詳細別紙)

６　車両付属品　（１台あたり）

（１）後退警報器　１式
（２）自動車用消火器（ABC 粉末 20 型）　１本
（３）車輪止め　２個
（４）非常用信号具　１式
（５）フロアマット　１式

第３章 小型動力ポンプ

１ 仕様書

（１） 小型動力ポンプの型式及び級別は、次のものとする。

項　　目		摘　　要
級別		Ｂ－３級
エンジン	形式	２ストロークガソリン
	始動方式	セルスタータ式／リコイルスタータ式
	総排気量	６１５ｍｌ以上
	出力	３０ｋW以上
	燃料タンク容量	１０Ｌ以上
	吸水口径	消防用ネジ式結合金具 76.2mm（呼び 75）
	吐水口径	消防用ネジ式結合金具 63.5mm（呼び 65）
	真空性能	約９ｍ
乾燥重量		１００ｋｇ以下
バッテリー容量		１２Ｖ１６Ａｈ／５ｈ
その他		自動給水機能付

（２）小型動力ポンプは、「動力消防ポンプの技術上の規格を定める省令」（昭和 61 年自治省令　第 24 号）以下「省令」という。）に適合するものとする。

（３） 日本工業規格に適合すること。

（４） 仕様書に明記されていないもの、又は不明な点については、魚沼市消防本部と十分協議し、指示を仰ぐこと。

２　納入

（１）　受注者は、納入する際、魚沼市消防本部で検査を受けること。
（２）　検査の結果、本仕様に適合しないときは当市の指示する日までに再検査を受けること。
（３）　燃料は満タンとする。
（４）　次の書類をＡ４版ファイルに綴じ１部提出すること。
　ア　総務省令で定める技術上の規格に適合した旨を示す表示の写し
　イ　消防ポンプ（真空ポンプを含む）の試験成績書
　ウ　諸元明細書
　エ　取扱説明書
（５）　次の写真をＡ４版ファイルに入れ１部提出すること。また、ＣＤ－ＲＯＭも添付のこと。
　ポンプ４面及び付属品を撮影したデジカメプリントＬ版

３　補則

（１）　取扱説明
　受注者は、魚沼市消防本部が指定する日時及び場所において取扱説明を行うこと。
（２）　保証
　ア　保証期間は、納入の日から起算して２年間とし、保証書を提出すること。
　イ　保証期間中に、設計不良、製作上の欠陥等により故障した場合は、無償で修理を行うこと。

４　積載品　　小型動力ポンプ（Ｂ－３級）付積載車１台あたり）

品　　名	規　　格　　等	数　量
吸水管	軽量吸管（呼称７５mm×６m）	１本
吸管ストレーナ	75mm　プラスチック製	１個
ちりよけ籠	75mm　藤製又はプラスチック製	１個
まくら木	ゴム製	１個
吸管ロープ	Φ10mm×８m	１本
背負子	65mmホース３本入用	２基
消防ホース	キンパイホース　SPH-AAA	６本

消火栓媒介金具	75ｍｍメスネジ×65ｍｍ町野メス	１個
消火栓開閉金具	地上式・地下式	各１式
管鎗	65ｍｍ差込式、噴霧ノズル付	１本
噴霧ノズル	ランナーパイロット（TRP-65N）	１個
とび口	1.8m　木製柄	１本
剣先スコップ		１丁
ポンプ用工具	標準工具	１式
ポンプ用投光器	サーチライト　1P3-39020-0 ブラケット　　1K1-39122-0	１式
警備灯	乾電池付	３本
平バール	長さ 90ｃｍ	１丁
吸水管バンド		２本
二又分岐金具	マルチボールバルブ 流入口（65mm）放水口（65mm、50mm）併用	１個